

超音波振動研磨機，以每秒兩萬多次的超高頻微細振動，可輕鬆地解決各種模具的複雜或細微部位之加工

以前難以加工的溝槽、肋骨、角落或複雜及微細等部位，現在使用超音波振動研磨機，將可有效且省時的完成各種模具之研磨及拋光工作

SP. 特長

- ・ **強勁的輸出功率**：最大45瓦的輸出功率，提供有效且快速之加工作業
- ・ **自動追尾迴路**：機器會根據各種不同的工具，自動檢測並選擇最佳之輸出振頻以發揮各種工具之最佳性能
- ・ **電子穩壓變壓器**：電子變壓器兼具穩壓效果，即使在電源不穩定之情況下，依然可維持機器良好的操作性能，且可保護機器不致受損
- ・ **空振檢知迴路設計**：當手機未與工件接觸時，機器會自動降低輸出功率，以延長手機壽命，並可防止工具因空振導致發燙或燒毀

隨機研磨耗材及配件

品名	品號	規格・粒度
鑽石彈性銼刀片	SFA-426F	#200
	SFA-446F	
	SFA-667F	
鑽石機械平斜銼刀	SMTP-12H	#300
	SMTP-14H	
	SMTP-16H	
犀利盾超級纖維油石	SCSB1004	1×4×50mm，#400
	SCSB1006	1×6×50mm，#400

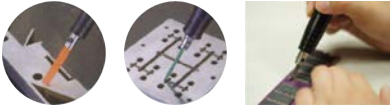
品號	AR-108	AR-600(E)	AR-600
電源控制器	規格		
電源	AC-90V~250V，50 / 60Hz	AC-90V~250V，50 / 60Hz	AC-90V~250V，50 / 60Hz
超音波輸出	36 watts	45 watts	45 watts
振頻	18~25 kHz	18~26 kHz	18~26 kHz
振幅	10~35 μm	3~40 μm	3~40 μm
振頻調整	自動追尋 / auto-tracing		
消耗功率	46 watts	80 watts	100 watts
保險絲	2A time-lag type	2A time-lag type	2A time-lag type
直流馬達輸出	無 / None	5~30V	5~30V
有刷輸出功率	無 / None	Max.60 watts	Max.60 watts
無刷輸出功率	無 / None	無 / None	Max.100 watts
尺寸	192×156×96mm	170×240×140mm	170×240×140mm
重量	0.7kg	2.0kg	2.0kg
手機			
超音波手機	GS-H06	GS-H04	GS-H04
尺寸	30×131mm	30×131mm	30×131mm
重量	185g	210g	210g
旋轉手機			
有刷手機	無 / None	◎	U-Lap35
無刷手機	無 / None	無 / None	◎

PS. 備註

- ・ ◎為選購配備

訂貨： 交期：

AR-108



模具精修 細縫&溝槽微加工 PCB板迴路修改

單功能型

品號	電壓 V	庫存
AR-108	90~250	△

SP. 特長

- 超音波研磨單功能輸出
- 具有可信賴的品質及良好的操作性能
- 最大40瓦輸出，滿足各種加工需求
- 除了模具拋光外，亦可用於電路板(PCB)之電子迴路修改

WA. 注意

- 隨機研磨耗材及配件請參閱左頁
- 超音波振動研磨機-手機請參閱本單元

雙功能強力型

品號	電壓	庫存
AR-600(E)	90~250	△

SP. 特長

- AR-600(E)為AR-208、AR-303之升級版。全新的設計，採用高效率微處理器使操作性能更穩定且提升拋光效率
- 超音波及DC馬達雙輸出，提供您雙重功能之各種研磨及拋光作業
- 最大45瓦之超音波輸出，使拋光效率更加提升
- 有刷DC馬達輸出電壓為5~30伏特，輸出功率為60瓦

WA. 注意

- 隨機研磨耗材及配件請參閱左頁
- 超音波振動研磨機-手機請參閱本單元



模具精修 研磨加工 細縫&溝槽微加工 PCB板迴路修改

三功能實用型

品號	電壓	庫存
AR-600	90~250	△

SP. 特長

- AR-600採用高效率微處理器設計，使操作性能更穩定且提升拋光效率
- 結合超音波，有刷直流及無刷直流三種輸出，滿足更多功能手機使用
- 無刷直流輸出功率最大100瓦，有刷輸出為60瓦
- 無刷手機的優點為：高轉速、高扭力、壽命長、低噪音，不必更換碳刷且無碳刷產生粉塵

WA. 注意

- 隨機研磨耗材及配件請參閱左頁
- 超音波振動研磨機-手機請參閱本單元



模具精修 研磨加工 細縫&溝槽微加工 PCB板迴路修改

訂貨： 交期：

AR-108